

Complete concepten in schone productie

Op het gebied van filtratie, laminar flow, cleanroom technologie en laboratoria-inrichtingen is Interflow uit Wieringerwerf al meer dan dertig jaar een gerenommeerde naam. Interflow, onderdeel van BAM Techniek en daarmee van de Koninklijke BAM Groep, ontwikkelt haar producten zelfstandig, wat het bedrijf een innovatieve en belangrijke marktpartij maakt. Behalve in de industriële sector is men in toenemende mate actief in de gezondheidszorg. Voor laatstgenoemde sector biedt Interflow unieke totaalconcepten voor schone werkomgevingen als cleanrooms, bereidingsruimten en operatiekamers.

CleanWall is een van de door Interflow zelf ontwikkelde producten: een geprefabriceerd wandstelsel waarbij zoveel mogelijk installatiecomponenten vooraf in de fabriek in Wieringerwerf worden aangebracht. Dit wandstelsel voldoet aan twee belangrijke criteria. Het systeem voorziet enerzijds in een optimale bouwwijze en staat van afwerking en is anderzijds zodanig ontwikkeld dat de toegepaste hoog-

waardige luchttechniek en installatieonderdelen eenvoudig geïntegreerd kunnen worden. Interflow bouwt Cleanrooms en operatiekamers voor tal van bedrijven en ziekenhuizen. De productie hiervan is geheel conform de Europese normen en richtlijnen, zoals de GMP-richtlijnen voor de farmaceutische sector en de GMP-Z voor de gezondheidszorg. Interflow stemt het ontwerp van de installaties af op het soort omgeving waarin ze gebruikt worden en op de benodigde classificatie van de ruimte. Zo dient er bijvoorbeeld bij de farmaceutische productie van tabletten vaak rekening te worden gehouden met stofontwikkeling, wat toepassing van hoogwaardige afzuigsystemen met ontstoffers noodzakelijk maakt. Ondermeer afhankelijk van de classificatie en het proces zal er laminair of turbulent worden ingeblazen. Afhankelijk van het systeem wordt daarbij gebruik gemaakt van filterhoods, een plenum of een filterbox met een wervelrooster. Beide systemen zijn in de eindfiltratie voorzien van HEPA-filters (High Efficiency Particle Airfilters). De nieuwe bouwmaatstaven van het College Bouw Ziekenhuisvoorzieningen en de richtlijnen in de GMP zijn uitgangspunt bij een OK-ontwerp van Interflow. →



De doelstelling van een goed OK-ontwerp is het voorkomen van wondinfecties. Dit brengt de noodzaak met zich mee de aanwezigheid van micro-organismen te kwantificeren. Interflow adviseert een OK-ontwerp te baseren op een classificatie die neerkomt op een aantal "Kolonie Vormende Eenheden, KVE <math>< 10/m^3</math>, wat overeenkomt met klasse B volgens de GMP. Verder heeft het bedrijf het plenum, een belangrijk installatieonderdeel, doorontwikkeld. De plenums van Interflow zijn gemaakt van HPL, High Pressure Laminate, beter bekend als Trespa, in een witte uitvoering. Naast een optimale lichtreflectie, die nodig is omdat Tl-armaturen zijn ondergebracht in het plenum, biedt Trespa een aantal karakteristieke voordelen. Zo zijn er in het plenum veel minder overgangen en zijn de filterboxen zeer nauwkeurig waardoor een optimale afdichting van het HEPA-filter tot stand komt. Daarnaast heeft Interflow een 3-temperatuur-zone plenum in haar programma opgenomen. Met dit in vier segmenten opgedeeld plenum kunnen nadelen worden ondervangen die voorkomen bij toepassing van grote plenums.

Een bijkomend voordeel van het CleanWall-systeem van Interflow is dat het naadloos aansluit op het IFD-concept. Het systeem kenmerkt zich door een grote flexibiliteit tijdens de bouwfase en in het gebruik door toepassing van de holle wandpanelen; de zogenaamde "monoblock-panelen". Deze monoblock-panelen zijn hoofdzakelijk opgebouwd uit HPL (High Pressure Laminate) materiaal, beter bekend als Trespa Volkern®. Voor ruimten waarin behandelingen en operaties met röntgenstralen worden uitgevoerd, kan Interflow lood, geprefabriceerd, in de wanden van het CleanWall-systeem integreren. De rol van Interflow beperkt zich in het bouwproces overigens niet slechts tot uitvoerend aannemer. Het bedrijf biedt een totaalconcept waarbinnen een integrale projectaanpak centraal staat. Interflow kan dus alle fasen van een traject invullen: ontwerp, toetsing aan regelgeving, uitvoering, validatie, onderhoud en beheer. ■



BOLIDTOP® IN CLEANROOMS

De cleanrooms zijn geboren in de farmaceutische en elektronische industrie maar breiden zich voortdurend uit naar andere industrieën zoals bijvoorbeeld de voedselindustrie. De cleanroom in bovengenoemde industrieën worden steeds verfijnder; steeds minder deeltjes per m^3 worden getolereerd. Naast de HVAC-keuze bepaalt de vloer een groot gedeelte het functioneren van de cleanroom als geheel.

Gietvloeren zijn intussen een standaard geworden voor deze ruimtes, zeker als het gaat om bepaalde hoger gekwalificeerde cleanroom klassen. Door het naadloze karakter kan geen vuil blijven steken en blijft de continue (overdruk) luchtstroom die door de cleanroom gaat gegarandeerd. Daarnaast is het gesloten poriënvrije oppervlak van een gietvloer een ideale eigenschap.

De Bolidtop® gietvloeren kunnen tevens in een geleidende versie worden geleverd. Geladen stofdeeltjes worden hierdoor ontladen en kunnen zonder te blijven 'plakken' meegevoerd worden met de luchtstroom.

Is de noodzaak aanwezig om een totale lading te voorkomen, is er ook nog de mogelijkheid van een laag oplaadbaar vloersysteem van Bolidt! ■